

Wartung & Reparatur an Industrieanlagen

Ihr zertifizierter Maintenance Partner in der Industrie für Reparaturen und Beschichtungen. Reparaturen und Instandhaltungen mit Loctite Produkten.

Composite Reparaturen

- Rohrleitungen
- Tankanlagen
- Beckensysteme
- Flanschabdichtungen

Oberflächenbeschichtung

- Verlängerung Lebensdauer
- Rutsch- & gleitfördernd
- Anti-Rutsch Schutz
- Wiederherstellung

Betonreparatur/ Polymerbeton

- Instandsetzung
- Schnelle Aushärtung
- Maßgefertigte Bauteile
- Ausgezeichnete Festigkeiten

Ihr Partner für Industrie-Reparaturen



Erwin Ribel
Geschäftsführer

Friedrich Ribel
Geschäftsführer

Inhalt

Wir sind Ribel & Ribel	3
Composite Reparaturen	4
Leistungen & Arbeitsablauf	4
Anwendungsbereiche und Vorteile	5
Verlängerung der Lebensdauer	6
Technische Daten	7
Oberflächenschutz & Sanierung	8
Leistungen & Arbeitsablauf	8
Oberflächenvorbereitung ohne Strahlgut	9
Oberflächentechnik	10
Warum unsere Schutzbeschichtungen?	12
Anwendungsbeispiele	14
Anti-Rutsch-Beschichtung	16
Betonreparatur & Schutz	18
Maßgefertigte Bauteile	19

Ribel & Ribel GbR
Ohle Ring 11 – 13
21684 Stade Wiepenkathen

0157/78564359
info@ribelundribel.de
Mo bis Fr. 8:00 – 18:00 Uhr

24 Stunden erreichbar!

Wir sind Ribel & Ribel

Der Kern einer guten Zusammenarbeit beginnt mit der Wertschätzung des Gegenübers. Durch eine offene und gemeinsame Kommunikation wird die Umsetzung einer Gesamtidee möglich.

Als Unternehmen, das von zwei Brüdern mit einer gemeinsamen Vision geleitet wird, legen wir großen Wert auf die Schaffung einer vertrauten Atmosphäre. Diese Vertrautheit ist nicht nur ein charakteristisches

Merkmal unseres Unternehmens, sondern auch ein entscheidender Vorteil, den wir besonders betonen. Diese Struktur prägt nicht nur unsere internen Abläufe, sondern beeinflusst auch maßgeblich unseren Umgang mit Kunden.

Unser Fokus liegt darauf, eine Verbindung herzustellen, die langfristige Zusammenarbeit und Erfolge ermöglicht.

Composite Reparaturen

Loctite Composite System

Das Loctite Composite System eignet sich hervorragend für die Instandhaltung und Notfallreparaturen an Rohrleitungen, Tankanlagen und Beckensystemen. Ob ummantelt oder gepatcht, beides funktioniert und ist im System umfassend zertifiziert. Durch diese Zertifizierungen eignet sich auch der Einsatz in

Schwerindustrien, wie z.B. Chemiewerke, Offshore Anlagen, Öl- und Gasraffinerien, Bergbau und Kraftwerken. Indem dieses System verwendet wird, können Rohrleitungen, die beschädigt sind oder Anzeichen von Verschleiß zeigen, effektiv repariert und verstärkt werden.



Leistungen & Arbeitsablauf

1. Aufnahme und Diagnose

Wir nehmen die Schadstelle auf, inspizieren diese und beantworten mit Ihnen gemeinsam ein Fragenkatalog.

2. Reparaturdesign

Aufgrund der gesammelten Daten entwickeln wir maßgeschneiderte Reparaturkonzepte, die den spezifischen Anforderungen gerecht werden. Unser Ziel ist es, die ursprüngliche Festigkeit und Integrität wiederherzustellen.

3. Hochwertige Materialien

Bei der Auswahl von Reparaturmaterialien legen wir größten Wert auf Qualität und Kompatibilität. Unsere Materialien entsprechen den höchsten Standards, sind rückverfolgbar und gewährleisten eine dauerhafte Reparatur.

4. Reparaturdurchführung

Unser geschultes und zertifiziertes Team setzt die Reparaturen präzise und effizient um. Dabei kommen modernste Techniken und Ausrüstungen zum Einsatz, um eine optimale Wiederherstellung Ihrer Bauteile sicherzustellen.

5. Qualitätskontrolle

Jeder Reparaturprozess wird Qualitätskontrollen unterzogen, um sicherzustellen, dass der Aufbau und die Beschaffenheit den vorgeschriebenen Standards entsprechen. All dies wird protokolliert und an Sie weitergereicht.

Bereit für die nächsten 20 Jahre

Verlängerung der Lebensdauer von Rohrleitungen mit dem LOCTITE Composite Rohr-Reparatursystem

Das LOCTITE Composite Rohr-Reparatursystem ist eine schnelle und wirtschaftliche Alternative zur Erneuerung von Rohren. Dieses innovative Reparatursystem verstärkt und versiegelt Rohre, die für hohen Druck, hohe Temperatur und chemische Beständigkeit konstruiert sind. Das System ist zertifiziert nach DNV GL gemäß ISO 24817.

Anwendungsbereiche:

- Reparatursystem für Stahlrohre, Pipelines und Tanks
- Außen oder innen korrodierte Rohre
- Rohre, die Chemikalien oder mechanischem Verschleiß ausgesetzt sind
- Auch für komplizierte Geometrien: Bögen, T-Stücke, Reduzierung und Flansche
- Raffinerien und petrochemische Anlagen, Kraftwerke, Wasserwerke usw.

Ihre Vorteile:

- schnelle und wirtschaftliche Reparatur
- Verlängerung der Lebensdauer von Rohren um bis zu 20 Jahre
- Kein Austausch der Rohre notwendig
- Vorort Reparatur ohne Betriebsunterbrechung
- Maßgeschneiderte Lösung einschließlich Festigkeitsberechnungen
- Zertifizierte Schulung der Anwender

Schnelle & kontrollierte Aushärtung der Reparatur

Mit der Technologie von Msquare können wir eine schnelle und kontrollierte Aushärtung unserer Reparaturen garantieren. Das dokumentieren wir anhand einer vollständigen Datenprotokollierung.



Verlängerung der Lebensdauer von Rohren & Behältern

Loctite Composite System

LOCTITE Composite-Rohrreparatursystem ist eine schnelle und wirtschaftliche Alternative zum Erneuern von Rohren und Behältern. Das innovative Reparatursystem verstärkt und dichtet Rohre, die für Hochdruck, Standard- und hohe Temperaturen und chemische Beständigkeit ausgelegt sind.

Die All-In-One-Lösungen für Standard- und hohe Temperaturen mit Komponenten zur Oberflächenvorbereitung, Verstärkung und Deckbeschichtung bestehen aus:



Beispiel: Typ A – keine Wandstärkenreduzierung

Lösung 1: Standardtemperaturen bis 80 °C

Superior Metal

- Nachbilden der Oberfläche

Handlaminierharz

- Hohes Haftvermögen auf Edelstahl
- Spezifische Viskosität (hohes Standvermögen)

Korrosionsschutzmittel

- Verhindert Flugrost nach der Oberflächenvorbereitung

Glas-Carbonfaser

- Hochfest
- Multiaxialgelege
- Isolierende Glasschicht

Korrosionsschutzmittel

- Verhindert Flugrost nach der Oberflächenvorbereitung

Sprühbare Keramikbeschichtung

- Schützende Deckschicht
- Abriebfest

Superior Metal

- Nachbilden der Oberfläche
- Hohe Temperaturbeständigkeit

Handlaminierharz

- Hohes Haftvermögen auf Edelstahl
- Spezifische Viskosität (hohes Standvermögen)
- Hohe Temperaturbeständigkeit

Lösung 1: Standardtemperaturen bis 130 °C
(Nachhärtung 3 Stunden bei 90 °C)

Technische Daten	Standardtemperatur	Hohe Temperatur
Reparaturklassen	• 1, 2 und 3	• 1, 2 und 3
Schädigungstypen	• Typ A (Wandstärkenreduzierung) • Typ B (Wandungsschaden)	• Typ A (Wandstärkenreduzierung) • Typ B (Wandungsschaden)
Rohrmaterialien	• Unlegierter Stahl, Edelstahl, Duplexstahl, Super Duplexstahl	• Unlegierter Stahl
Rohrkomponenten	• Gerades Rohr, Bogen, Reduzierung, T-Stück, Flansch	• Gerades Rohr, Bogen, Reduzierung, T-Stück, Flansch
Maximaler Druck	• Gemäß spezifischer Reparaturauslegung	• Gemäß spezifischer Reparaturauslegung
Temperaturbereich Typ A Temperaturbereich Typ B	• -50 °C bis 80 °C • -50 °C bis 70 °C	• -50 °C bis 130 °C • -50 °C bis 120 °C
Reparaturmethode	• Strahlen / Bürstentechnik • Umwicklung / Patch-Aufbau	• Strahlen / Bürstentechnik • Umwicklung / Patch-Aufbau • Nachhärtung 3 h bei 90 °C
Chemikalien (bei Typ B)*	• Wasser • Säuren • Alkalisch • Kohlenwasserstoffe (Flüssigkeiten und Gase)	• Wasser • Säuren • Alkalisch • Kohlenwasserstoffe (Flüssigkeiten und Gase)
Freigaben	• DNVGL • Lloyds • TÜV Rheinland • Zertifiziert nach ISO 24817 und ASME PCC-2	• DNVGL • Zertifiziert nach ISO 24817 • laufendes Zertifizierungsverfahren

* Kompatibilität muss für jede Reparatur bewertet werden. Wenden Sie sich bitte an unseren technischen Kundenservice

Oberflächenschutz & Sanierung

Oberflächentechnik

Die Oberflächen aller Bauteile sind direkten Umwelteinflüssen ausgesetzt und werden durch Witterung, Korrosion und Erosion beschädigt. Daher ist der Oberflächenschutz sowohl bei Sanierungsmaßnahmen als auch präventiv von besonderer Bedeutung.

Darüber hinaus kann präventiver Oberflächenschutz dazu beitragen, die Instandhaltungskosten über die

Lebensdauer zu senken, da weniger Reparaturen erforderlich sind. Durch Investitionen in den präventiven Oberflächenschutz können langfristige Kostenersparnisse erzielt und die Nachhaltigkeit verbessert werden.

Wir sind uns sicher, dass wir mit Ihnen zusammen die richtige Lösung zu Ihrem Vorteil finden!



Leistungen & Arbeitsablauf

1. Aufnahme & Anforderung

Wir führen eine Bestandsaufnahme durch und besprechen mit Ihnen diese gemeinsam, um eine umfassende Beurteilung und geeignete Beschichtung finden zu können.

2. Oberflächenvorbereitung & Wiederherstellung

Die zu beschichtende Fläche wird mittels Spezialgeräten angeraut und anschließend gereinigt. Falls nötig, werden beschädigte Oberflächen mit geeigneten Reparatur Kits nachgebildet und wiederhergestellt.

3. Oberflächenbeschichtung

Anschließend folgt die eigentliche Beschichtung und Versiegelung, diese ist in der Regel streichbar und sprühbar.

4. Durchführung & Qualitätskontrolle

Unser erfahrenes und zertifiziertes Team führt die Beschichtung präzise und effizient durch. Dabei verwenden wir modernste Techniken und Ausrüstungen, um optimale Ergebnisse für Ihre Bauteile zu erzielen. Jeder Schritt im Beschichtungsprozess unterliegt Qualitätskontrollen, um sicherzustellen, dass der Aufbau und die Beschaffenheit den vorgeschriebenen Vorgaben entsprechen. Alle diese Informationen werden protokolliert und an Sie weitergegeben.

Oberflächenvorbereitung ohne Strahlgut

Die Bristle Blasting-Technologie entfernt Korrosion und erzeugt gleichzeitig ein Ankerprofil. Die Borstenspitzen sind so ausgelegt, dass sie auf die korrodierte Oberfläche mit einer kinetischen Energie aufschlagen, die den Standardverfahren beim Sandstrahlen entspricht. Unmittelbar nach dem Auftreffen der Borstenspitzen auf die Oberfläche prallen diese von ihr wieder ab, was sowohl zu Korrosionsentfernung führt als auch zu Mikrovertiefungen, die eine frische Oberfläche freilegen.

Folglich haben Oberflächen, die mit dem Bristle Blaster® behandelt wurden, eine Textur und visuelle Sauberkeit, die mit dem herkömmlichen Sandstrahlverfahren vergleichbar sind.

Vorteile:

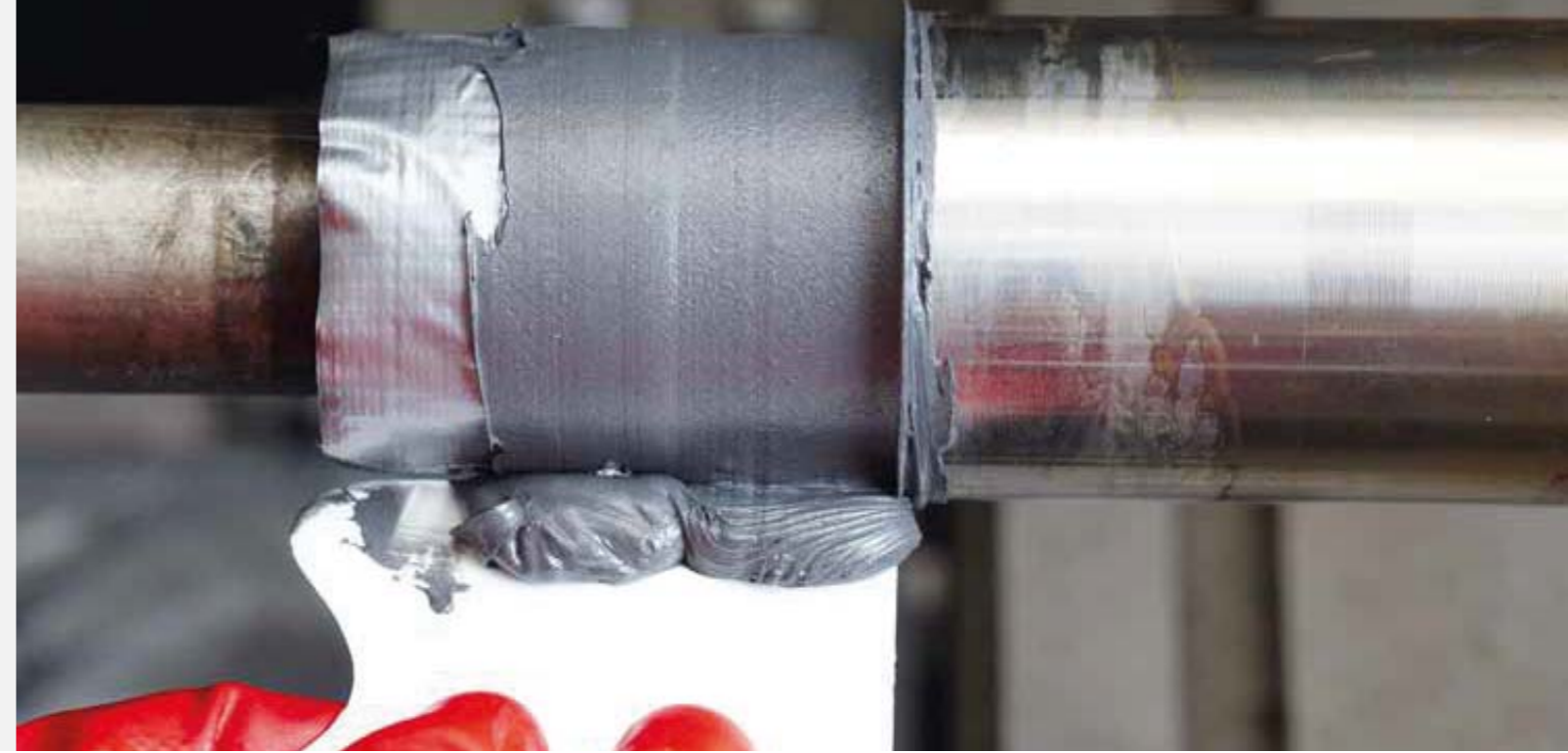
- Entfernt Korrosion, Beschichtungen, Walzender und andere Verunreinigungen – ohne gesundes Material zu entfernen.
- Er verbessert die Integrität der behandelten Oberfläche.
- Stellt korrodierte und löchrige Oberflächen wieder her, so dass sie fast wie Weißmetall aussehen.



Oberflächentechnik

Der Schutz von Industrieanlagen und Maschinen spielt bei aggressiven industriellen Betriebsbedingungen eine entscheidende Rolle. Teile in Industrieanlagen werden sehr häufig durch Verschleiß, Abrieb, chemische und mechanische Einwirkungen, Erosion, Korrosion und Kavitation verschliffen. Wenn Teile nicht ordnungsgemäß geschützt werden, leidet ihre

Funktionsfähigkeit, so dass weder ihre ursprünglichen Eigenschaften noch die Sicherheit am Arbeitsplatz weiterhin gewährleistet werden können; teure Ersatzbeschaffungen sind unausweichlich.



Beschichten

Wir bieten Schutzbeschichtungen gegen Verschleiß, Abrieb, Erosion, chemische Angriffe und Korrosion. Diese sind in verschiedenen Formen erhältlich und enthalten spezielle Füllstoffe für anspruchsvolle Bedingungen. Sie eignen sich ideal für Reparaturen an Luftkanälen, Pumpen, Wärmetauschern, Rohren und mehr. Die verschleißfesten Beschichtungen bieten ausgezeichnete Verschleißfestigkeit und

Haftung durch spezielle Keramikpartikel. Sie schaffen eine erneuerbare Opferschicht zum Schutz der Originaloberfläche.

Die Korrosionsschutzbeschichtungen bieten ebenfalls Schutz vor chemischen Angriffen und haben eine glatte Oberfläche, da sie keine keramischen Füllstoffe enthalten.

Verschleißanzeiger:

Wenn Sie Schutzbeschichtungen in zwei Schichten auftragen, können Sie unterschiedliche Farben als Verschleißanzeiger benutzen. Sobald sich die erste Schicht abnutzt, scheint die Farbe der zweiten Schicht durch und gibt so einen verlässlichen visuellen Hinweis auf den fortschreitenden Verschleiß.



Füllen & schützen

Produkte für Metallreparaturen werden eingesetzt, um beschädigte Metallteile zu reparieren, nachzubilden und wiederherzustellen – ohne Wärme und ohne Schweißen.

Typische Anwendungen sind u.a. Risse in Gehäusen, verschlissene Passfeder-Verbindungen bei Wellen und Naben, verschlissene zylindrische Wellen etc.

Oberflächen Lösungen für die Metallreparatur:

Herkömmliche Reparaturmethoden wie Aufschweißen sind zeitraubend und teuer. Epoxy-Flüssigmetalle sind dagegen leicht aufzutragen und erzielen hervorragende Eigenschaften im Bezug auf Druckfestigkeit und Schutzwirkung.

Die wichtigsten Vorteile:

- Geringer Schrumpf
- Maschinelle Bearbeitung, Bohren, Gewindeschneiden sind nach der Aushärtung möglich
- Hervorragende Haftung auf Metallen, Keramik, Holz, Glas und einigen Kunststoffen
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien
- Wahlweise mit Stahl, Aluminium oder nichtmetallischen Füllstoffen
- Dauerhafte Reparaturen



Warum unsere Schutzbeschichtungen?

Flexibel, Preiswert, Schnell

Herkömmliche Reparaturmethoden wie Aufschweißen oder Flammstritzen sind teuer und bei großen Flächen schwer durchführbar. Unsere Schutzbeschichtungen sind dagegen bei allen Flächengrößen leicht aufzutragen und bieten den zusätzlichen Vorteil des

Korrosionsschutzes. Außerdem verursachen unsere Schutzbeschichtungen keine Wärmebelastung bei der Verarbeitung.



Die wichtigsten Vorteile:

- Wiederherstellung verschlissener Oberflächen und Verlängerung der Lebensdauer bei neuen und alten Teilen
- Steigerung der Effizienz von Teilen
- Kosteneinsparung durch Vermeidung des Austauschs von Teilen und Verkleinerung des Ersatzteilbestands
- Schutz von Teilen gegen Abrieb, Erosion, Angriff durch chemische Stoffe und Korrosion



Zuverlässigkeit erhöhen

Verschlossene Teile wieder betriebsfähig machen.



Zeit sparen

Ausfallzeiten verringern und Nutzungsdauer erhöhen.



Sicherheit verbessern

Arbeitsunfälle aufgrund von defekten Teilen verhindern.



Kosten senken

Austausch von Teilen vermeiden und Ersatzteilbestände verkleinern

Loctite® Produkt-Zulassungen:

Zahlreiche Loctite® Klebstoffe, Dichtmittel und Polymer Composites Produkte wurden von den führenden Schiffsklassifikationsgesellschaften für den Einsatz beim Boots- und Schiffsbau sowie für die Reparatur und Instandhaltung von Schiffen zugelassen:

- ABS American Bureau of Shipping
- DNV Dei Norske Veritas
- Lloyd's Register
- Russian Maritime Register of Shipping
- GL Germanischer Lloyd

Viele Loctite® Produkte sind in der aktuellen Ausgabe des „IMPA Marine Stores Guide“ gelistet.



Hauptfaktoren für die Auswahl der richtigen Schutzbeschichtung:

Partikelgröße:

Um die Abriebbeständigkeit zu verbessern, sollten das abrasiv wirkende Material und die Loctite® Schutzbeschichtung eine ähnliche Partikelgröße aufweisen. Die Palette der Loctite® Schutzbeschichtungen umfasst daher Produkte für den Schutz bei grob- und feinkörnigen Partikeln sowie einige Produkte ausschließlich zum Schutz gegen Angriff durch chemische Stoffe oder für Korrosionsschutz. Ein Spezialprodukt für hohe Schlagfestigkeit ist ebenfalls erhältlich.

Temperaturbeständigkeit:

Schutzbeschichtungen haben einen Einsatztemperaturbereich von -30 °C bis +120 °C.

Beständigkeit gegen Chemikalien und Korrosion:

Dank der speziellen Epoxy-Matrix von Loctite® Schutzbeschichtungen ist diese Produktpalette gegen die meisten Arten von chemischen Angriffen beständig. Alle Produkte bieten guten Schutz vor Süß- und Salzwasser, Ammoniumsulfat und Natronlauge. Bestimmte Produkte sind auch beständig gegen starke Chemikalien wie Schwefelsäure und Harnstoff.

[Eine umfassende Übersicht über die chemische Beständigkeit von Schutzbeschichtungen erhalten Sie von uns.](#)

Anwendungsbeispiele

Welle

Aufgabe:

Verschleißerscheinungen an Metallwelle führen zu Geräteausfall, und das entsprechende Gegenstück kann nicht mehr ordnungsgemäß montiert werden.



Lösung:

Nachbildung der Welle mit Loctite®, um wieder eine glatte Fläche zu schaffen und die erforderliche Passung zwischen Welle und Lager wiederherzustellen.



Vorteil: Welle ist in nur 4 Stunden wieder in betriebsfähigem Zustand.

Schneckenförderung

Aufgabe:

Schneckenförderer in Abwasserkläranlage ist der Einwirkung von aggressiven Medien und Feststoffpartikeln ausgesetzt, das führt zu starken Korrosionserscheinungen und Verschleißstellen an den Schneckenoberflächen sowie Schäden an den umgebenden Teilen (Fundament).



Lösung:

Instandsetzung mit Loctite® (Schneckenförderer) und Nordbak®.



Vorteil: Verlängerung der Lebensdauer um bis zu 10 Jahre und erhebliche Kosteneinsparungen.

Dekanterzentrifuge

Aufgabe:

Baustahl-Zentrifuge in Abwasserkläranlage ist der Einwirkung von Feuchtigkeit ausgesetzt, das führt zu starken Korrosionserscheinungen an der Außenwand.



Lösung:

Beschichtung mit Loctite® zur Wiederherstellung und zum Schutz vor Korrosion.



Vorteil: Schutz vor korrosionsbedingtem Ausfall von Anlagen und Verlängerung der Wartungsintervalle.

Pumpe

Aufgabe:

Edelstahlpumpe in einer Raffinerie ist der Einwirkung von aggressiven Chemikalien und Feuchtigkeit ausgesetzt, das führt zu Abrieb und galvanischer Korrosion.



Lösung:

Beschichtung mit Loctite®



Vorteil: Hohe Verschleißfestigkeit der Innenwand und verbesserte Leistung, Schutz der Außenwand gegen Korrosion.

Kreiselpumpe

Aufgabe:

Kreiselpumpe in einer Raffinerie ist starkem Verschleiß und Korrosion unterworfen. Instandsetzung durch Grupo NAVEC, um betriebsfähigen Zustand der Anlage wiederherzustellen.



Lösung:

Beschichtung mit Loctite® Nordbak® zur Wiederherstellung und Erhöhung der Verschleißfestigkeit.



Vorteil: Austausch von Teilen vermeiden und Pumpenleistung verbessern.

Lauftrad

Aufgabe:

Pumpenlauftrad aus Gusseisen ist der Einwirkung von Flüssigkeiten und Partikeln ausgesetzt, das führt zu starken Abrieb- und Korrosionserscheinungen.



Lösung:

Mit Loctite® Hysol® zur Schaffung einer glatten Oberfläche.



Vorteil: Verlängerung der Lebensdauer und Verbesserung der Pumpenleistung.

Anti-Rutsch-Beschichtungen

Loctite Anti-Slip

Nicht nur die Oberflächen von Bauteilen benötigen Schutz, sondern auch die Sicherheit von Menschen und Fahrzeugen, die sie nutzen. Daher gewinnen Anti-Rutsch-Beschichtungen zur Vermeidung von Unfällen an Arbeitsplätzen, Treppen, Rampen, Verladeflächen und Gehsteigen immer mehr an Bedeutung. Wir haben hier eine besonders gute Lösung für Sie.

Was diese Anti-Rutsch-Beschichtungen so besonders macht? Es ist die einfache Verarbeitung und

dennoch das super Ergebnis, was dieses Produkt unschlagbar macht.

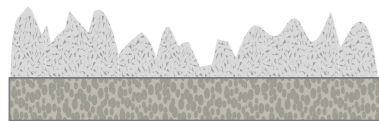
Hier ist eine kurze Beschreibung des Ablaufs: Die Oberfläche wird aufgeraut und gesäubert. Anschließend wird die Beschichtung aufgetragen. Und das war's – kein lästiges Sand einstreuen und dann mühevoll wieder Reinigen. Einfach aushärten lassen und fertig.



Welche Anwendung?

Fußgängerverkehr

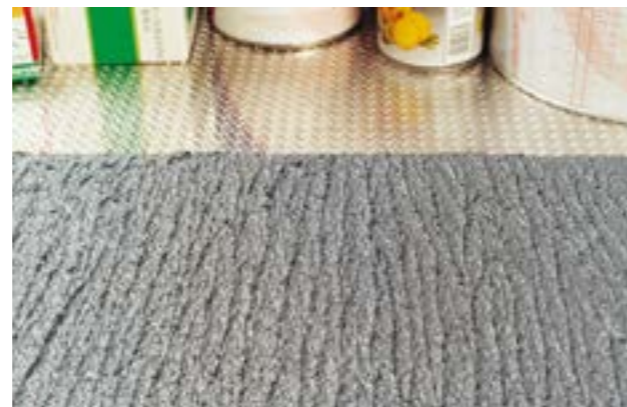
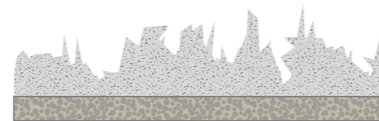
Leichter Straßenverkehr oder starker Fußgängerverkehr



Für Bereiche mit starkem Fußgängerverkehr oder leichtem Straßenverkehr. Ideal für Rampen, Gehsteige, Umkleidekabinen, Stufen und Montageplätze. Einkomponentig. Im ausgehärteten Zustand feuerbeständig.

Fahrzeugverkehr

Starker Fußgänger- u. Fahrzeugverkehr oder Industrieanlage



Lösemittelfreies, geruchsarmes Epoxidharz mit einem aggressiven Oberflächenprofil. Einsatz in anspruchsvollen Anwendungsbereichen wie Bergbau, Marine, Kraftwerke, Öl- und Gasindustrie. Auch um Fahrzeuge zu beschichten wie Anhänger oder Heckklappen von Lastwagen.

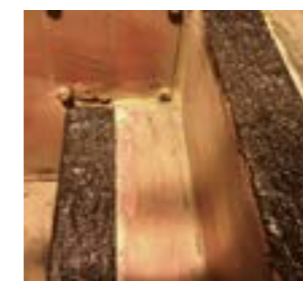
Die wichtigsten Vorteile

- Höhere Lebensdauer und bessere Zuverlässigkeit als ein Sand-Lack-Gemisch.
- Eine der robustesten und wirkungsvollsten Anti-Rutsch-Beschichtungen.
- Gute Beständigkeit gegen aggressive Chemikalien wie Benzin, Kerosin und Hydraulikflüssigkeit.
- Verhindert kostspielige Unfälle, die durch Ausrutschen oder Stürze im Fußgängerverkehr verursacht werden könnten.
- Unterschiedliche Güteklassen, für Einsatz im Fahrzeugverkehrsbereich, aber auch für den Fußgängerverkehr.
- Erhöht die Sicherheit von Gehsteigen, Rampen und Eingängen.
- Verunreinigungen lagern sich in den Vertiefungen an und beeinträchtigen nicht die Bodenhaftung.
- Für einen Einsatz im Innen- und Außenbereich geeignet.
- Schnelle Verarbeitung.
- Auch für anspruchsvolle Einsatzgebiete geeignet: Marine, Bergbau, Öl- und Gasindustrie, Chemiewerke.

Anwendungsbereiche

Typische Anwendungen sind u.a. rutschfeste Beschichtungen für hochbelastete Beton- und Stahlrampen, Laufstege, Umkleideräume, Verladerrampen,

Anwendungen im Bootsbereich, Maschinenräume, Montagebereiche und Treppen.



Betonreperatur & Schutz

Loctite Polymerbeton

Die Wiederherstellung von Beton erfordert oft zeit- aufwändige Prozesse, besonders bei herkömmlichen Reparaturmethoden. Alternativ dazu führen wir effiziente Betonreparaturen mit Loctite Produkten durch. Diese zeichnen sich nicht nur durch einfache Verarbeitung und schnelle Aushärtungen aus, sondern eignen sich auch für fast alle Untergründe.

Die Produkte können sowohl horizontal, vertikal als auch über Kopf angewendet werden und eignen sich daher für eine Vielzahl von Einsatzgebieten wie z.B. Rampen, Ladeflächen, Trägern, Fundamenten, Brückenbelägen, Trägern, Betonwällen und Wänden sowie das Vergießen von Fundament- und Grundplatten.



Zuverlässige und dauerhafte Lösungen für Betonreparaturen

Mit den Loctite® Produkten für die Betonreparatur steht ein schnelles und effizientes Zweikomponentensystem zur Verfügung. Im Gegensatz zu traditionellen Reparaturmethoden, die viel Zeit benötigen, sind diese Produkte leicht zu mischen und zu verarbeiten. Bereits nach 45 Minuten sind die Reparaturen ausgehärtet. Das System eignet sich sowohl zum Vergießen als auch zum Reparieren von Beton

und bietet zuverlässige und dauerhafte Ergebnisse. Es haftet auf verschiedenen Oberflächen wie Beton, Holz, Glas und Stahl und kann bei einem breiten Temperaturspektrum von -25 °C bis 45 °C angewendet werden. Zudem ist es vielseitig einsetzbar, ob horizontal, an senkrechten Flächen oder über Kopf.

Die wichtigsten Vorteile:

- Einfach zu mischen und anzuwenden
- Kann bei Temperaturen < 0 °C aufgetragen werden
- anwendbar auf feuchten Oberflächen
- Schrumpft und reißt nicht
- Verkürzt Reparaturzeiten, senkt Lohnkosten und reduziert Ausfallzeiten
- Chemikalienbeständig
- Kann mit handelsüblichem Zementfarbpulver eingefärbt werden
- Schlagfest

Anwendungen:

- Reparatur/Nachbildung von Rampen & Ladeflächen
- Träger und Fundamente
- Brückenbeläge und Träger
- Betonwälle und Wände
- Vergießen von Fundament- und Grundplatten
- Verankerungsbolzen und Handläufe

Maßgefertigte Bauteile

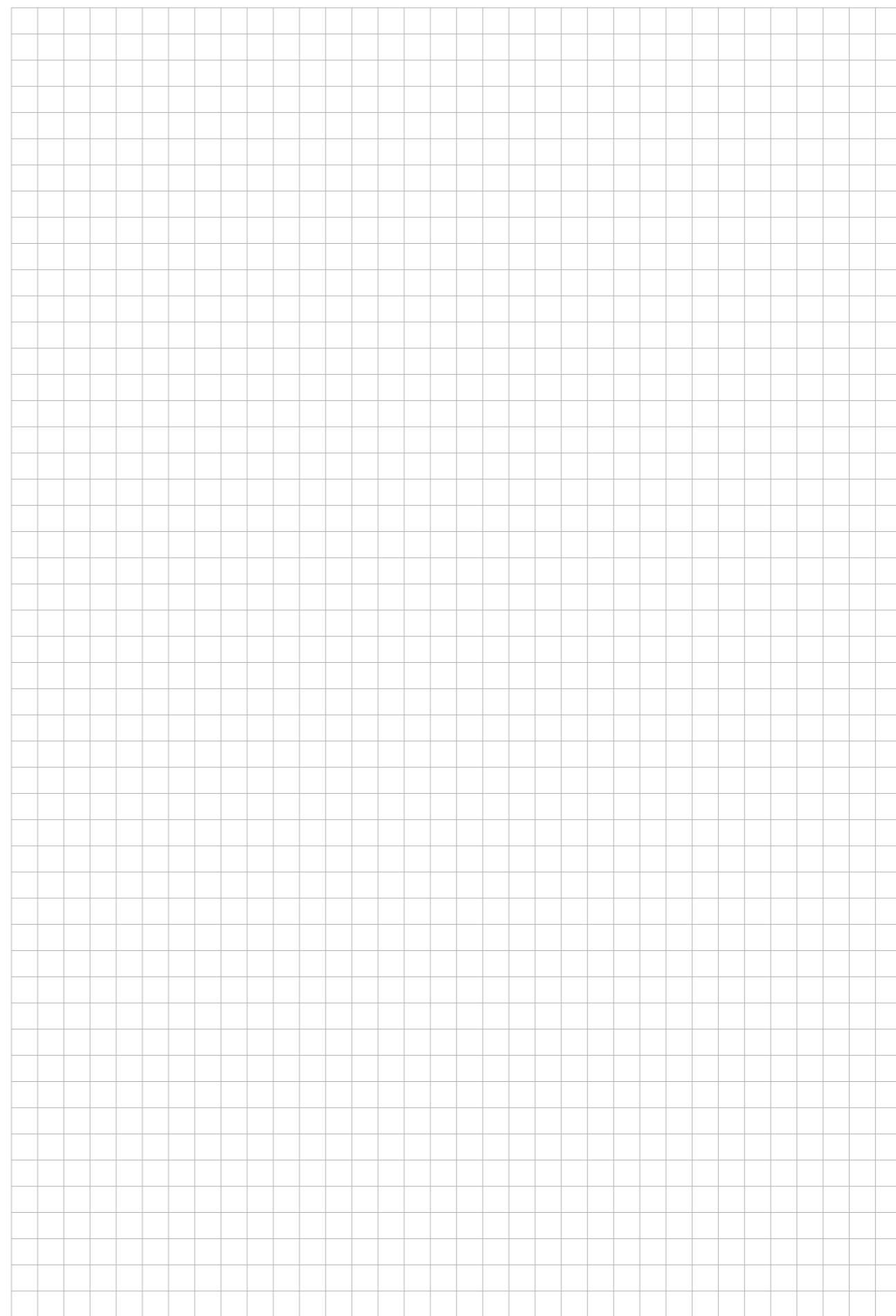
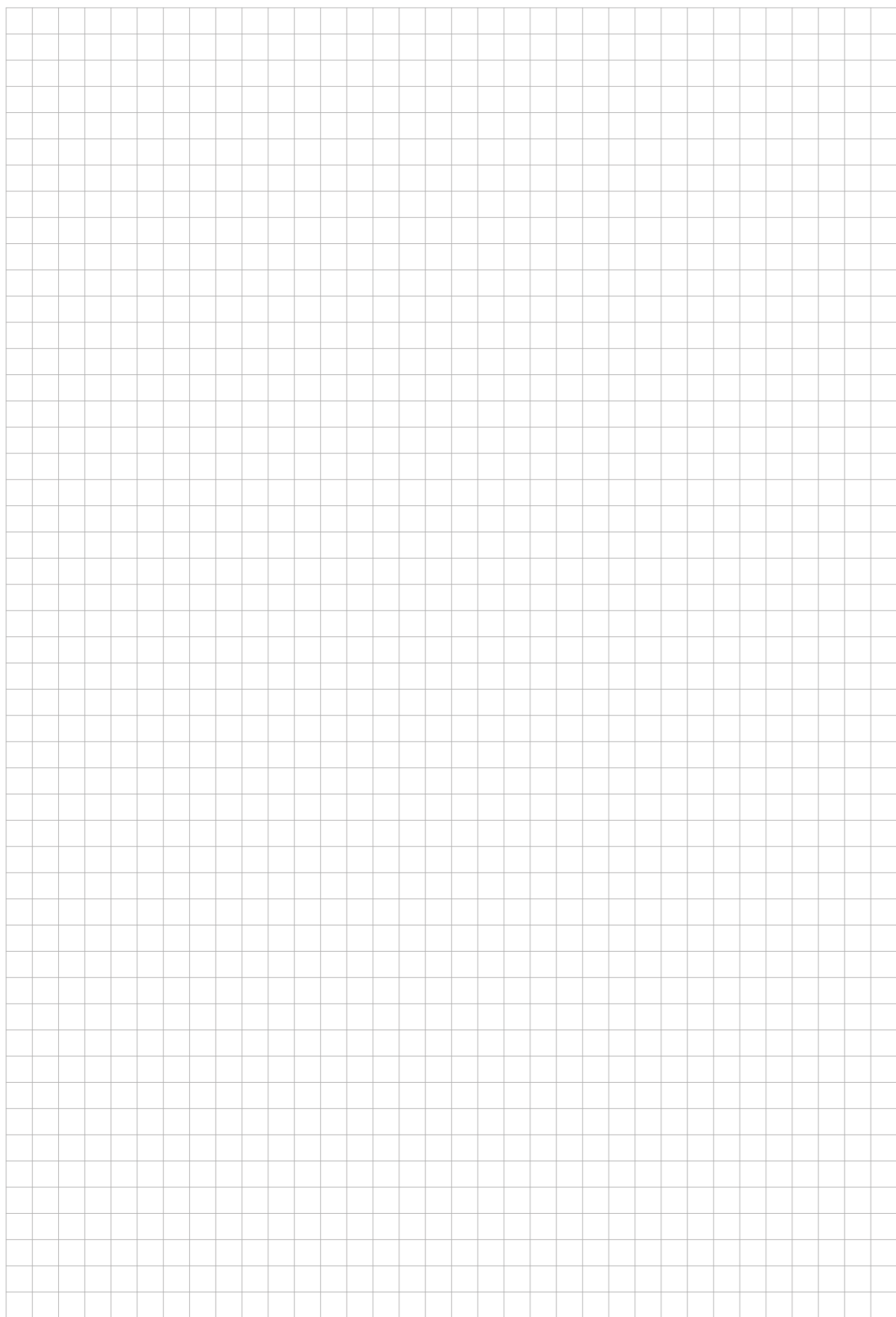
Wir fertigen Bauteile aus Polymerbeton, die auf die individuellen Anforderungen Ihres Unternehmens zugeschnitten sind. Unsere Produktion erfolgt mithilfe modernster industrieller Mischtechnologie. Dadurch garantieren wir reproduzierbare Qualität, die es uns ermöglicht, in Einzel- als auch in Serienfertigung zu produzieren.

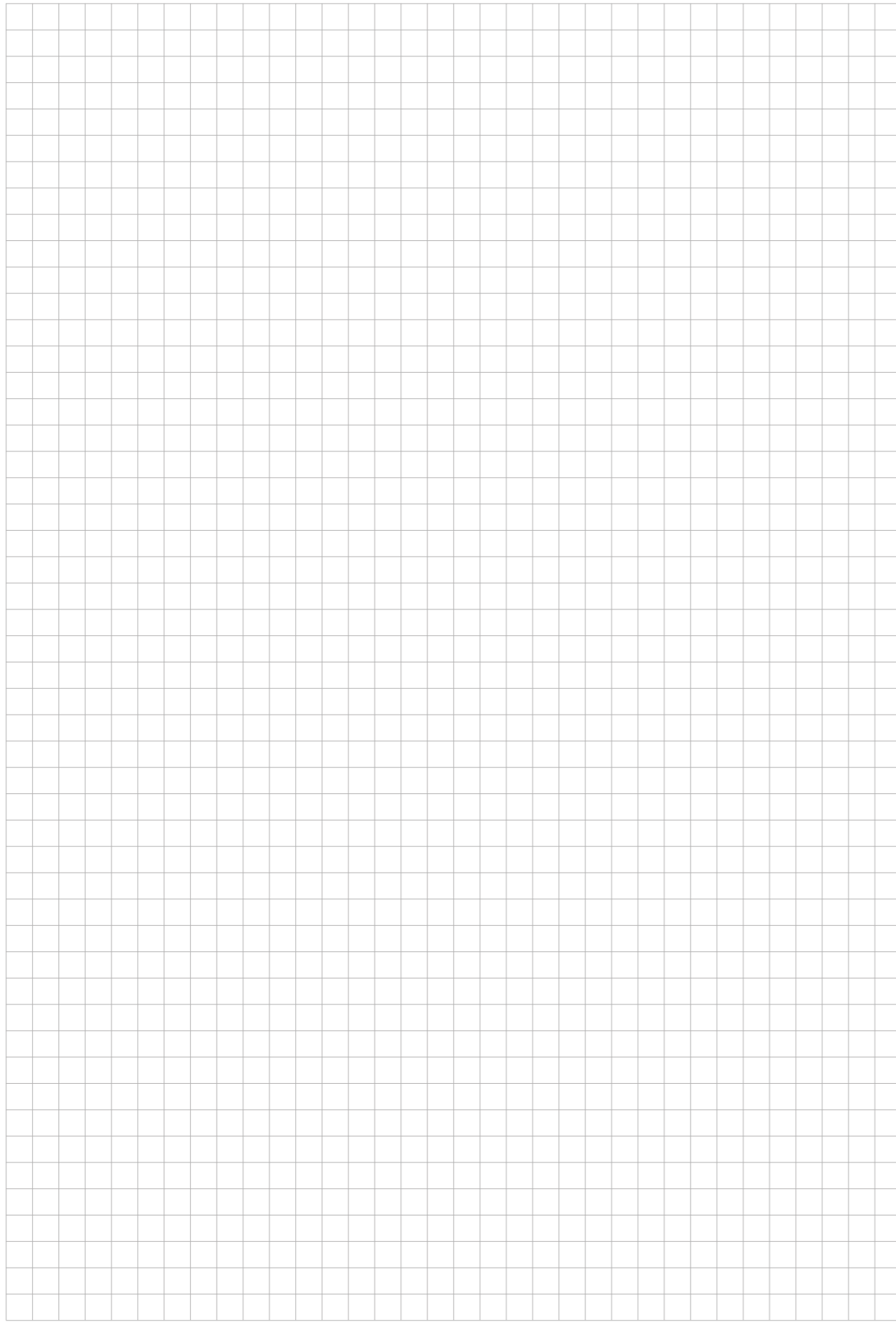
Polymerbeton ist ein spezieller Beton, der durch Zugabe von Polymeren, also Kunststoffen, verbesserte Eigenschaften erhält. Im Vergleich zu herkömmlichem

Beton weist Polymerbeton eine höhere Festigkeit, höhere Elastizität und eine bessere Witterungsbeständigkeit auf.

Einer der Hauptvorteile ist seine chemische Beständigkeit. Er ist gegenüber einer Vielzahl von Chemikalien resistent, einschließlich Wasser, Säuren, Salzen, Benzin und Ölen. Dadurch eignet er sich ideal für den Einsatz in Umgebungen, in denen Chemikalien eine Rolle spielen, wie z. B. in Laboren, Industrieanlagen oder in der chemischen Produktion.







Impressum

Angaben gemäß § 5 TMG

Ribel und Ribel GbR
Tannenweg 30
21709 Himmelpforten

Vertreten durch:
Erwin Ribel und Friedrich Ribel
Kontakt

Telefon: 015778564359
E-Mail: info@ribelundribel.de

Umsatzsteuer-ID

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer gemäß § 27 a Umsatzsteuergesetz:
DE35 816 393 5

EU-Streitschlichtung

Die Europäische Kommission stellt eine Plattform zur Online-Streitbeilegung (OS) bereit: <https://ec.europa.eu/consumers/odr/>.
Unsere E-Mail-Adresse finden Sie oben im Impressum.
Verbraucherstreitbeilegung/Universalschlichtungsstelle

Wir sind nicht bereit oder verpflichtet, an Streitbeilegungsverfahren vor einer Verbraucherschlichtungsstelle teilzunehmen.

Ribel & Ribel

Ribel & Ribel GbR
Ohle Ring 11 – 13
21684 Stade Wiepenkathen

24 Stunden erreichbar!

0157/78564359
info@ribelundribel.de
Mo bis Fr. 8:00 – 18:00 Uhr